

DIVISOR ROTATORIO DE BOTELLAS DRB-8

Divisor rotario HEBRO Modelo DRB-8 Fabricación Chilena

Este equipo se diferencia del modelo clásico, de capachos, debido a la gran velocidad de giro de su cabezal divisor y hermeticidad de los ocho receptores de muestra. Estas características aseguran una gran cantidad de incrementos en cada botella en un corto tiempo, lo que hacen que cada muestra sea representativa del producto a dividir.

El equipo es compacto y robusto, ideal para operar sobre un mesón de trabajo o sobre la estructura soportante propia. La tolva y alimentador vibratorio son de acero inoxidable, el cabezal divisor de aluminio y los frascos receptores de vidrio.

El equipo se proporciona completo, con 10 frascos (2 de repuesto) y estructura soportante de acero pintado.



CARACTERISTICAS

Alimentador Vibratorio Electromagnético	: Velocidad variable
Tolva de Alimentación	: Acero Inoxidable de 1.5 litros de capacidad
Dimensiones	: Alto 960mm / Largo 630mm / Ancho 560mm
Peso equipo	: 77Kg
Conexiones	: 220V / 50Hz
Capacidad de los frascos	: 500cc c/u
Estructura soportante	: Alto 710mm / Largo 630mm / Ancho 560mm
Peso estructura	: 19Kg

Equipo sujeto a modificaciones o cambios técnicos



Labtech Hebro Ltda. HB

Labtech Hebro Ltda.

Paula Jaraquemada 1553, Renca
Santiago, Chile

Fono : (56) 2 2331 2000

Fax : (56) 2 2208 9569

e-mail : ventas@hebrolab.cl / ventas1@hebrolab.cl